



Automotive Kompetenz & Erfahrungsschatz: Eine Historie

Von der Großserie bis zur Luxusklasse – Ein Projektportfolio

Zeitraum: 1977 – Heute

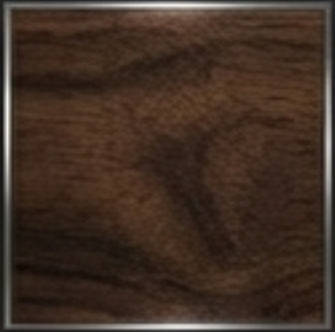
Der Karriereweg im Überblick

Über 40 Jahre kontinuierliche Entwicklung in der Automobilindustrie.



Kernkompetenzen & Fachgebiete

Interieur & Oberflächen

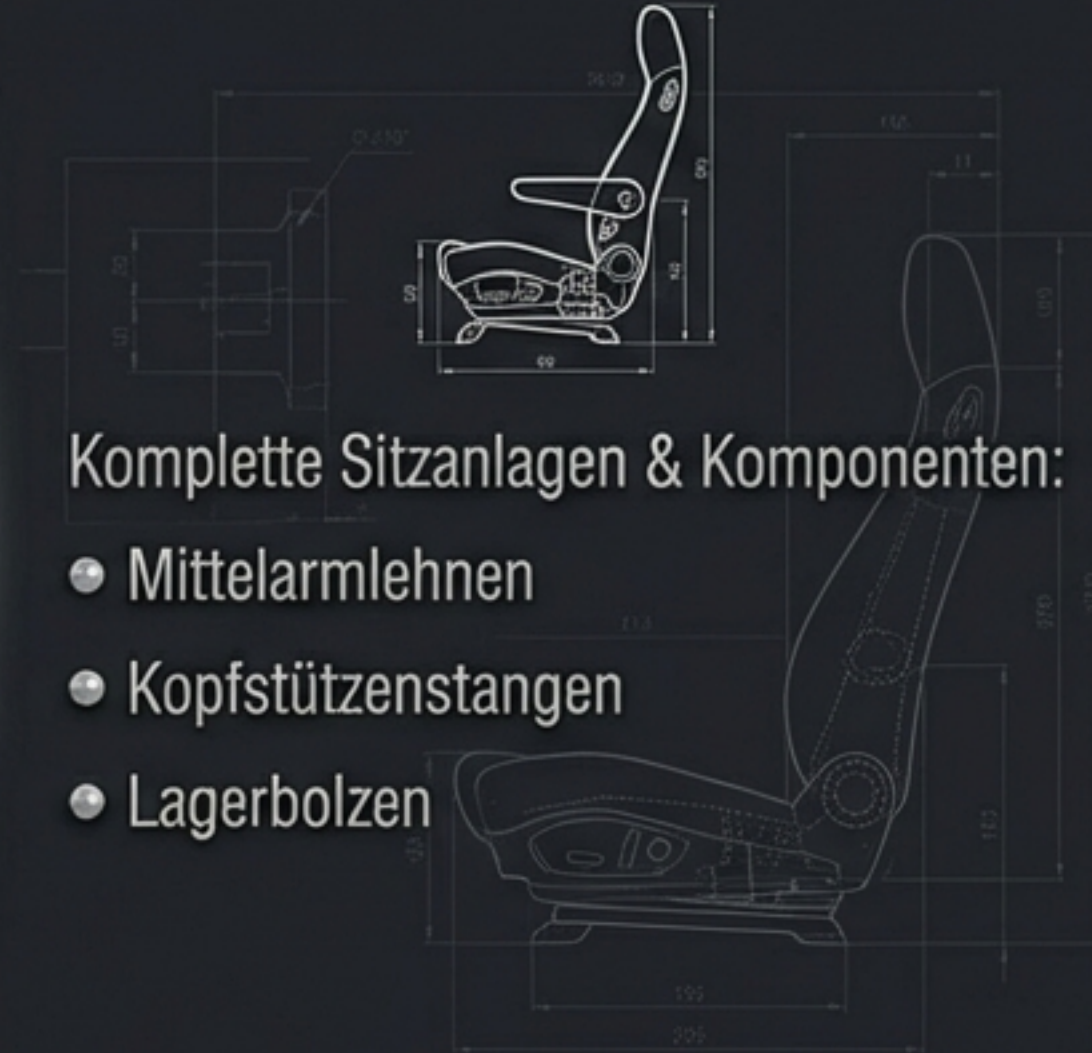


Expertise in Premium-Materialien:

- Holzzierteile
- Alu-Zierteile
- Lackierte Teile

Kontext: Sellner-Behr, Angell Demmel,
NBHX

Sitzsysteme

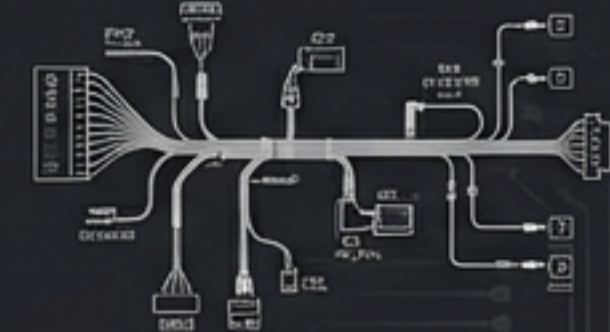


Komplette Sitzanlagen & Komponenten:

- Mittelarmlehnen
- Kopfstützenstangen
- Lagerbolzen

Kontext: Faurecia, Grammer, Mubea

Systemintegration & Technik



Fahrzeug-Integration & Logik:

- Leitungen aller Art
- Heizer
- Assembly Logic

Kontext: Porsche, Daimler

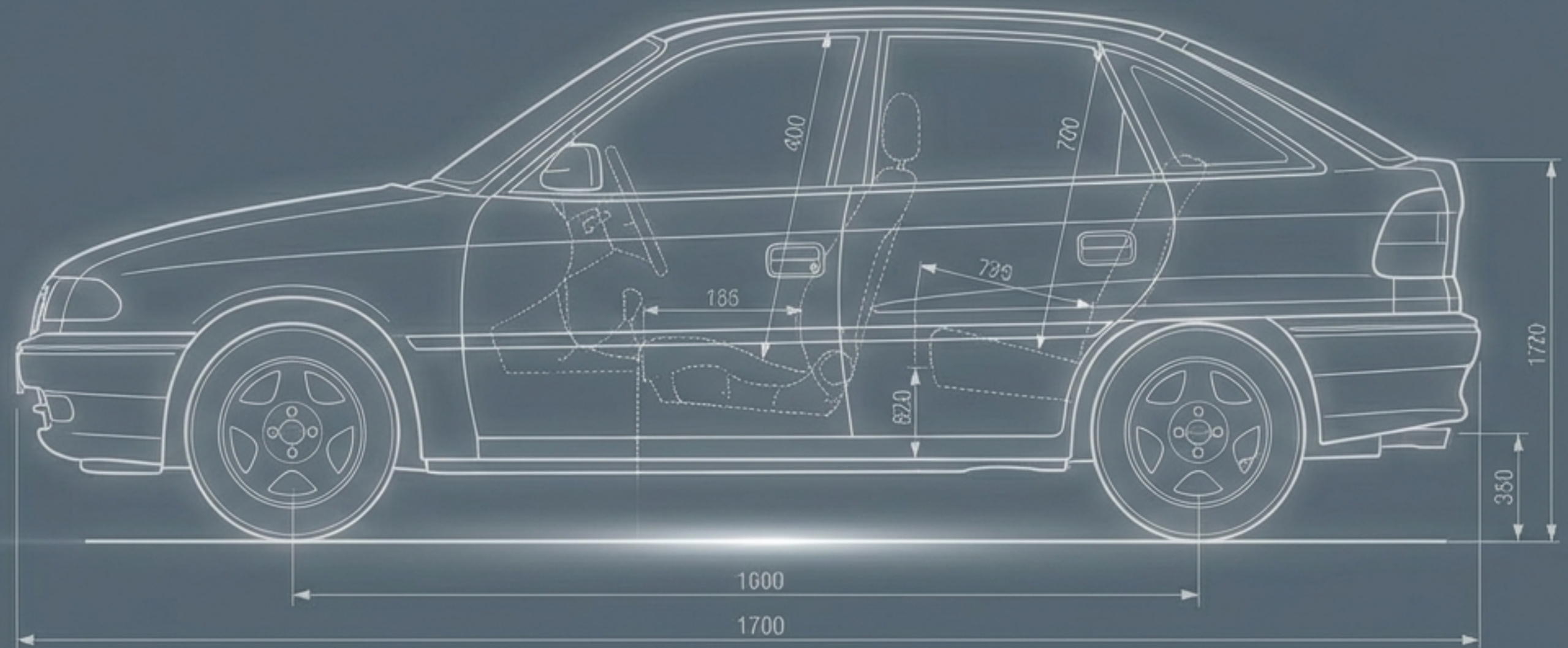
Das Fundament: Präzision in der Großserie

1992 – 1999 | Adam Opel AG

Fahrzeugprojekte:

- Astra
- Omega
- Vectra
- Agila
- Corsa

Umfang:
Vielfältige Teile-Umfänge

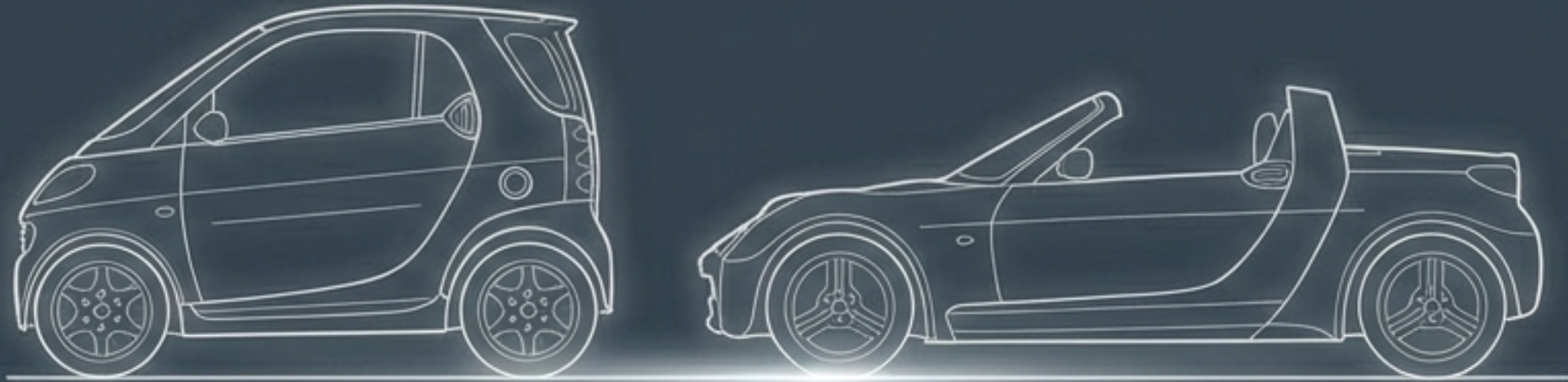


**Basis der Expertise: Beginn der Laufbahn durch Ferienjobs bei ST-Stanztechnik (1977).*

Pioniergeist & Neue Fahrzeugkonzepte

1996 – 2004 | Smart GmbH

- Smart ForTwo
- Smart ForTwo Roadster / Cabrio
- Smart ForFour
- Smart ForMore (Konzept)



Fokus: Vor allem Sitze

Der Systemexperte: Markenübergreifende Versatilität

Fokus: Sitzanlagen & Interieur | Tier 1 (Faurecia, Grammer, Boge)

BMW Group

- BMW 1er/2er, 5er, 7er, X3
- Mini (R55, R56, R57)
- Rolls Royce

Detail: Mittelarmlehne,
Lagerbolzen

VW Group

- Audi A2, A4, A4 Cabrio, A8
- VW Phaeton

Detail: Sitzanlagen

Andere OEMs

- Ford Mondeo
- Opel Vectra, Signum

Detail: Kopfstützenstangen

Ästhetik & Oberflächengüte

Management von 'High-Value Touchpoints' im Premium-Segment.

Holzzierteile

Daimler (GLK, CLK, C-Klasse,
E-Klasse) via Sellner-Behr;
BMW X3/5er via NBHX.

Alu-Zierteile

Audi A8 via Angell Demmel
(2013-2014)

Lackierte Teile

Porsche Targa via Horeth
(2012-2013)

Langjährige Partnerschaft: Die Daimler-Ära

1997 – 2014 | Daimler AG & Supplier Netzwerk

Projekte:

- GLK
- CLK
- GL-Klasse (USA)
- Van

Verantwortungsbereich:

- Holzzierteile
- Sitze

Stabilität und Langzeit-Expertise im
Mercedes-Benz Ökosystem.

Die Hochleistungs-Ära: Porsche

2015 – Heute



911

Taycan (E-Mobility)

Panamera

Cayenne (E3PA & E4)

Technische Komplexität & Systemintegration

Aktuelle Porsche Projekte

Verantwortung für kritische Systemkomponenten:

- Leitungen aller Art (Nervensystem des Fahrzeugs)
- Heizer (Thermomanagement)
- Sitze (High-Performance Seating)

PROJEKT-PORTFOLIO: ÜBER 30 FAHRZEUGANLÄUFE

OPEL: ASTRA, OMEGA, VECTRA, AGILA, CORSA, SIGNUM

SMART: FORTWO, ROADSTER, CABRIO, FORFOUR, FORMORE

MERCEDES-BENZ: C-KLASSE, E-KLASSE, GLK, CLK, GL-KLASSE, VAN

BMW / MINI: 1ER, 2ER, 5ER, 7ER, X3, MINI R55/R56/R57

AUDI / VW: A2, A4, A8, PHAETON

LUXURY / SPORT: ROLLS ROYCE, PORSCHE 911

PANAMERA, CAYENNE E3PA/E4, TAYCAN

ERFAHRUNG MIT NAHEZU ALLEN RELEVANTEN EUROPÄISCHEN OEMs.

Ihr Mehrwert: Erfahrung trifft Innovation

Beständigkeit

Aktive Karriere seit 1977,
kontinuierliche Weiterentwicklung.

Bandbreite

Von kosteneffizienter Großserie
bis zur absoluten Luxusklasse.

Technische Tiefe

Vom dekorativen Zierteil bis zur
funktionalen Infrastruktur.

Netzwerk

Etablierte Historie bei Tier-1
Zulieferern und OEMs.